

Tehničke informacije

Nitro

Efekt LAK

Opis proizvoda

NITRO EFEKT LAK je završni premaz sa posebnim efektom (hammer), na bazi alkidnih smola, nitroceluloze, kvalitetnih pigmentata, aditiva i organskih rastvarača.

Osobine:

- brzo suši
- poseban efekat (hammer efekat)

Upotreba

Koristi se za dekoraciju i reparaciju metalnih površina od gvožđa (galanterije, ormara, alatki, mašina, sefova) u blažoj sredini bez prisustva agresivnih agenasa korozije u enterijeru i eksterijeru.

Nanosi se u sistemu sa NITRO TEMELJNOM BOJOM ZA METAL. Preporučuje se 1 - 2 sloja NITRO TEMELJNE BOJE ZA METAL i 1 - 2 sloja NITRO EFEKT LAKA.

Priprema površine

Metalne (gvozdene i čelične) površine

Koroziju odstraniti mehanički, a masnoću i ostale nečistoće Nitro razređivačem. Ukoliko se korozija odstranjuje sredstvima na bazi fosforne kiseline, površinu detaljno isprati vodom, osušiti, a potom naneti boju, jer ostaci sredstva za čišćenje sprečavaju sušenje.

Osnovni premaz mora biti suv, čist i odmašćen. Ukoliko je međupremazni interval duži od 24 sata, površina osnovnog premaza mora se blago prebrusiti pre nanošenja pokrivnog premaza.

Obnova starih premaza

Neoštećene premaze očistimo i prebrusimo, a oštećene delove potpuno odstranimo. Na manjem delu starog premaza napraviti probu i proveriti kompatibilnost sa starim premazom.

Radni uslovi

- Temperatura vazduha +10°C - +35°C
- Relativna vlažnost vazduha od 20% do 80%
- Temperatura površine mora biti najmanje 3°C iznad tačke rose.

Uputstvo za aplikaciju

Pre upotrebe premaz treba dobro promešati



PNEUMATSKO ŠPRICANJE

radna viskoznost:

25 - 35 s, Ø 4 mm, 23°C

razređenje:

do 20 % težinski

prečnik dizne:

1,3 - 1,5 mm

pritisak vazduha:

0,3 - 0,5 MPa

ČETKA / VALJAK

Pogodna samo za manje površine i lokalne popravke

razređivanje:

do 10 % težinski

Tehničke informacije

Nitro

Efekt LAK

Odgovarajući osnovni premazi

Koristi se u sistemu sa proizvodima

NITRO TEMELJNA BOJA ZA METAL

Tehnički podaci dati su u cilju postizanja optimalnih rezultata primenom proizvoda proizvođača Helios Srbija a.d. Za sve dodatne informacije obratite se našoj tehničkoj službi. Proizvođač zadržava pravo na eventualne izmene.

Tehnički podaci

Tip veziva:	nitroceluloza i alkidna smola
Način nanošenja:	Pneumatsko špricanje, četka, valjak
Viskoznost (DIN 53211):	80 - 100 s (Ø 4 mm, 23°C)
Specifična težina:	0,96 - 1,00 kg/l
Nijanse:	10 standardnih nijansi
Težinska suva materija:	35 ± 3%
VOC:	B(e), 840 g/l; proizvod sadrži maks. 750g/l
Temperaturna postojanost:	
• kratkotrajno	80°C
• dugotrajno	60°C
Preporučena debljina suvog filma:	40 µm u jednom sloju
Max debljina mokrog filma:	160 µm u jednom nanosu
Max debljina suvog filma:	60 µm u jednom nanosu
Teorijska izdašnost premaza	6-8 m ² /l u zavisnosti od načina nanošenja
• za 40 µm suvog filma:	
Sušenje (T=+20° C, rel.vla.65%):	
• na prašinu	3 - 5 min
• na dodir	20 - 30 min
• potpuno suvo	24 sata
U uslovima niže temperature i više relativne vlage vreme sušenja se produžava.	
Međupremazni interval:	
• preporučen	24 sata
• minimalni	20 min pneumatskim špricanjem, 6 sati četkom ili valjkom
• maksimalni	bez ograničenja
Razređivač:	NITRO razređivač
Pakovanje:	0,75 l
Skladištenje i rok upotrebe:	Originalno zatvoren proizvod, uskladišten u suvom prostoru, zaštićen od direktne sunčeve svetlosti (+5°C do +25°C). Upotrebljiv je 60 meseci.