

## TEHNIČKI LIST PROIZVODA

broj: MXG-2023/02 od 10.02.2023.

## MAXIGIPS®

unutrašnja boja prvenstveno namenjena za nanošenje na gips-kartonske ploče

### Karakteristike

- Izuzetna belina premaza
- Odlična pokrivenost
- Izvrsna paropropusnost
- Kvalitetan izgled završnog filma
- Može se direktno nanositi na gips-kartonsku tablu
- Tonira se u pastelne MAXIMIX nijanse
- Ekološki proizvod



### Osobine i namena

MAXIGIPS je kvalitetna unutrašnja disperziona boja, specijalno formulisana za nanošenje direktno na gips-kartonske ploče. Zasnovana je na disperziji polimera, mineralnih punila, pigmentata i aditiva u vodi. Namenjena je za bojenje svih unutrašnjih visoko upijajućih površina, poput mineralnih suvih i tvrdih podloga (fino malterisanih vertikalnih i plafonskih površina, betona, vlaknasto-cementnih površina), a naročito gips-kartonskih ploča na koje se može nanositi direktno, bez upotrebe prajmera.

MAXIGIPS dobro prijanja na podlogu, odlikuje se izuzetnom belinom, visokom pokrivenošću i izdašnošću, paropropusnošću i otpornošću na mokro brisanje.

### Pakovanje

MAXIGIPS se isporučuje u plastičnim kantama, u pakovanjima od 5 L i 15 L.

### Nijansiranje

Proizvodi se u beloj boji i može se nijansirati na MAXIMIX sistemu.

Može se nijansirati na MAXIMIX sistemu toniranja, ali samo u pastelnim tonovima, prema MAXIMIX ton karti.

Upotrebom MAXI Color pigmentnih preparacija, koje se isporučuju u pakovanju od 100 ml, MAXIGIPS se može tonirati u pastelne nijanse. Ne sme se upotrebiti više od 3 MAXI Color tonera na 15 litara boje.

Pastelni tonovi prilikom nijansiranja MAXIGIPS-a, mogu se postići i upotrebom MAXIFAS Color akrilne fasadne boje, koja se isporučuje u punim tonovima i koje možete mešati u proizvoljnom odnosu radi postizanja željene nijanse.

Dva ili više pakovanja boje MAXIGIPS, koja su nijansirana u različite nijanse i/ili na različite načine, mogu se pomešati, samo obratiti pažnju na konačno razređenje ako je neka nijansa već razređena.

## Tehnički podaci

- Izgled: tečan;
- Boja: bela, nijanse;
- Gustina (T = +20 °C) (kg/L): ≈ 1,53;
- pH (T = +20 °C): 7,5–9,5;
- Sadržaj suve materije (%): 58–63;
- Sadržaj lako isparljivih organskih jedinjenja (VOC) (g/L): < 20;
- Vreme sušenja, pri temperaturi od +20 °C i relativnoj vlažnosti vazduha od 60%:
  - Premaz je suv na dodir nakon ≈ 2 sata,
  - Premaz je primeren za nanošenje narednog sloja nakon ≈ 6 sati;
- Otpornost na mokro brisanje (EN ISO 11998 / EN 13300): klasa III, otporan;
- Paropropusnost (EN 7783-2):
  - Koeficijent  $\mu$  (-): < 260;
  - Vrednost Sd (d = 100  $\mu$ m) (m): < 0,03;
  - Klasa: I, visoka paropropusnost.

Sastav: polimerno vezivo, mineralna punila, pigmenti, zgušnjivači, aditivi i voda.

## Priprema površina

Površina mora biti: suva, nosivo sposobna, čista i bez slabo vezanih delova, prašine, vodorastvornih soli, masti i ostalih nečistoća koje mogu nepovoljno uticati na prijanjanje premaza na podlogu.

Novomalterisane površine i površine izravnane masama za gletovanje, pri odgovarajućim uslovima (temperaturi od +20 °C i relativnoj vlažnosti vazduha od 60%), sušiti 1 dan za svaki mm debljine maltera, odnosno mase za izravnavanje. Betonske površine sušiti najmanje 28 dana od dana ugradnje betona. Stare premaze, koji nisu dobro vezani, uljane premaze, emajle i lakove, mehanički odstraniti.

Neravne površine izravnati odgovarajućom GLETOLIN masom za izravnavanje unutrašnjih zidova, u skladu sa tehničkim uputstvom proizvođača.

## Impregniranje površina

Prilikom prvog bojenja obavezno je impregniranje površina nekim od MAXIKRIL prajmera:

- Zdrave, kvalitetne zidne i plafonske površine impregnirati MAXIKRIL ili MAXIKRIL Concentrate prajmerom;
- Novomalterisane i površine podložne krediranju, odnosno zahtevnije površine (neomalterisane i betonske površine, gipsane maltere) impregnirati MAXIKRIL Hidrosol podlogom;
- Površine kod kojih su prisutne vodorastvorne fleke, poput fleka od duvanskog dima, čađi, fleka izazvanih prokišnjavanjem ili poplavom tretirati MAXIKRIL Block akrilnim prajmerom za izolaciju fleka;
- U slučaju inficiranih površina gljivicama i algama, prethodno ih tretirati MAXICID Standard sredstvom za uništavanje zidnih algi i gljivica;
- Prilikom ponovnog bojenja i pre nanošenja boje na površine izravnate nekom od GLETOLIN G disperzionih masa za gletovanje, impregniranje obično nije potrebno;
- Kod bojenja gips-kartonskih tabli nije potreban nikakav prajmer već se pripremljen MAXIGIPS direktno nanosi na date table.



Dragiše Mišovića 16, 32 240 Lučani, Srbija  
T +381 (0)32 820 030 F +381 (0)32 817 029  
E info@maximapaints.com

MB 07573987  
PIB 101263444  
www.maximapaints.com

## Priprema boje

Pre upotrebe boju dobro promešati. Nakon toga je razrediti vodom u skladu sa načinom nanošenja. Prilikom nanošenja boja se može razrediti vodom do 20% (v/v). Preporučeno procentno razređenje se odnosi na volumno razređenje (litar/litar). Za razređivanje koristiti samo čistu i hladnu vodu. Prilikom razređivanja boje vodom, smanjuje se pokrivenost boje!

U slučaju da se površina ne može obojiti jednoslojnim nanosom iz jednog pakovanja, potrebno je homogenizovati materijal iz dva ili više pakovanja. Homogenizacija se izvodi tako što se u većoj posudi izmeša sadržaj nekoliko kanti. Kada se potroši homogenizovana količina za približno jednu kantu, dodaje se nova i izmeša. Ako se upotrebljava bela boja iz iste proizvodne šarže i istog datuma proizvodnje, nije potrebno vršiti homogenizaciju.

Tokom primene tj. bojenja nije dozvoljeno naknadno korigovanje boje na bilo kakav način (dodatno razređenje vodom ili drugim sredstava, dodavanje sredstva za nijansiranje i slično), jer će to neminovno uticati na ujednačenost izgleda osušenog filma premaza.

Prosečna potrošnja je između 125–185 ml/m<sup>2</sup>, prilikom nanošenja dvoslojnog premaza. Na potrošnju utiče upijanje i kvalitet pripremljenih površina, tehnika i način nanošenja.

## Nanošenje boje

MAXIGIPS nanositi u dva pokrivna premaza. Drugi sloj, pri odgovarajućim uslovima (temperaturi od +20 °C i relativnoj vlažnosti vazduha od 60%), naneti na prethodno osušeni premaz, odnosno od 4 do 6 časova nakon nanošenja prvog sloja.

Boju nanositi molerskim valjkom namenjenim za nanošenje disperzionih boja od prirodne ili sintetičke dlake, dužine od 15–20 mm ili četkom primerenom za nanos boja na bazi vodene disperzije. Prilikom nanošenja boje valjkom ili četkom, odstraniti višak materijala sa alata pre nanošenja. Boja se može nanositi i odgovarajućim mašinama za špricanje.

Pre nanošenja boje na celokupnu površinu, prvo obojiti manje dostupne površine (uglove, ćoškove, špaletne, površine oko instalacionih otvora (prekidače, utikače i sl.). Potom pristupiti bojenju celokupne površine zida, od ivice do ivice, bez prekida, pazeći da se ostavi ujednačen sloj boje radi postizanja sto kvalitetnijeg izgleda završnog filma premaza.

Optimalna radna temperatura je od +10 °C do +30 °C. Ne sme se koristiti pri temperaturama ispod +5 °C ili preko +35 °C i pri relativnoj vlažnosti vazduha većoj od 80%. Navedeni temperaturni intervali odnose se na temperaturu prostora, površina koje treba da se boje i samog materijala.

## Čišćenje alata i prostora

Posle upotrebe alat odmah oprati čistom vodom. Sav materijal koji se nehotice nađe na površinama koje nisu predviđene za tretiranje, odmah očistiti dok se materijal još nije osušio.

## Postupanje sa otpadom

Ostatke nepotrošene boje koja nije razređivana, u dobro zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži sačuvati za vršenje eventualnih popravki ili kasniju upotrebu.



Dragiše Mišovića 16, 32 240 Lučani, Srbija  
T +381 (0)32 820 030 F +381 (0)32 817 029  
E info@maximapaints.com

MB 07573987  
PIB 101263444  
www.maximapaints.com

Prilikom odlaganja, boju ne mešati sa komunalnim otpadom, ne izlupati u kanalizaciju, vodotokove ili okolinu, već je pomešati sa cementom ili drugim upojnim materijalom (piljevinom, peskom i sl.) i u stvrdnutom stanju odložiti je kao građevinski (klasifikacioni broj: 17 09 04) ili komunalni (klasifikacioni broj: 08 01 12) otpad. Temeljno očišćena ambalaža se može reciklirati.

## Održavanje obojenih površina

Premazane površine ne zahtevaju posebno održavanje. Sva neprihvaćena nečistoća može se ukloniti suvom i čistom tkaninom ili mekom četkom. U slučaju da se fleke ne mogu ukloniti na ovaj način, napraviti rastvor neutralnog deterdženta (pH 6–8) i čiste vode (prilikom razređivanja, poštovati uputstva proizvođača sredstva za čišćenje). Čistom mikrofiber tkaninom ili sunđerom nežno trljati fleku. Nakon čišćenja, isprati površinu pažljivo, potom suvom i čistom krpom, tapkanjem odstraniti višak vode sa premaza. Ako je fleke nemoguće ukloniti, potrebno je ponoviti postupak bojenja, što je opisano u poglavljima: Priprema površina; Impregniranje površina; Priprema boje; Nanošenje boje.

Nakon farbanja, površine se moraju tretirati pažljivo nekoliko nedelja jer će premaz dostići svoju konačnu tvrdoću, trajnost i otpornost na mokro brisanje, pri normalnim uslovima (temperaturi od +20 °C i relativnoj vlažnosti vazduha od 60%), posle četiri nedelje.

## Zaštita na radu

Zaštita tela:

- Ruke zaštititi nepropusnim rukavicama;
- Oči zaštititi upotrebom zaštitnih naočara;
- Disajne puteve zaštititi maskom u slučaju nanošenja boje mašinom za špricanje.

Tokom rada ne konzumirati hranu, piće i ne pušiti. Pre pauze i nakon rada oprati ruke.

U slučaju gutanja mirovati i ne izazivati povraćanje. Zatražiti pomoć lekara, pokazati mu sigurnosni list proizvoda.

U slučaju kontakta sa očima ispirati oči čistom vodom u trajanju od 15 minuta. Tokom ispiranja držati kapke otvorenim. Zatražiti pomoć oftalmologa, pokazati mu bezbednosni list proizvoda.

Za više informacija pogledati bezbednosni list proizvoda.

## Rok upotrebe i skladištenje

18 meseci od datuma proizvodnje istaknutog na ambalaži. Čuvati u originalnoj, dobro zatvorenoj i neoštećenoj ambalaži, pri temperaturi od +5 °C do +25 °C, zaštićeno od direktne sunčeve svetlosti. Ne sme smrznuti! Čuvati van domašaja dece.

## Kontrola kvaliteta

Svojstva proizvoda definisana su u skladu sa važećim normama i internim standardom kvaliteta. MAXIMA postojanjem i primenom standarda praćenja i kontrole kvaliteta ISO 9001 osigurava deklarisanu performanse proizvoda. Ispitivanje i praćenje kvaliteta se vrše u MAXIMA razvojnom centru na dnevnom nivou i periodično u ovlašćenim institutima i laboratorijama.



Dragiše Mišovića 16, 32 240 Lučani, Srbija  
T +381 (0)32 820 030 F +381 (0)32 817 029  
E info@maximapaints.com

MB 07573987  
PIB 101263444  
[www.maximapaints.com](http://www.maximapaints.com)

Uvođenjem i strogom primenom standarda u području zaštite životne okoline ISO 14001 i zaštite na radu OHSAS 18001, što je dokazano odgovarajućim sertifikatima, prilikom proizvodnje i poslovanja MAXIMA ne utiče negativno na životnu okolinu i obezbeđuje bezbedne uslove rada.

## **Ostale informacije**

Tehnička uputstva navedena u ovom tehničkom listu su izrađena na osnovu prakse i iskustva, sa težnjom da se ugradnjom proizvoda postignu željeni rezultati. Za sve štete proistekle iz neadekvatnog izbora proizvoda i neprofesionalne ugradnje, ne preuzimamo nikakvu odgovornost.

Ovaj tehnički list zamenjuje sva prethodna izdanja, zadržavamo pravo na eventualne kasnije revizije i dopune.